

Общество с ограниченной ответственностью
«Полимер-Тара»

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Полимер-Тара»

И.И. Синюков /И.И. Синюков/

05 апреля 2023 г.



Лента упаковочная полипропиленовая

Технические условия

ТУ 222130-001-34678759-2023

(вводятся впервые)

Дата введения в действие:

«05» апреля 2023 г.

Без ограничения срока действия

Разработано:

ООО «Полимер-Тара»

Ижевск, 2023 год.

Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.
Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.
Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.
Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.
Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.	Ижевск, 2023 год.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ТЕХНИЧЕСКИЙ ТРЕБОВАНИЯ	4
1.1 Основные параметры и характеристики	4
1.2 Требования к сырью, материалам и покупным изделиям	5
1.3 Комплектность	5
1.4 Маркировка	5
1.5 Упаковка	6
2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ..	7
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	8
4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	9
5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	10
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	11
ПРИЛОЖЕНИЕ А	12

Подп. и дата		Инв. № дубл.		Взам. инв. №		Подп. и дата		ТУ 222130-001-34678759-2023		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лента упаковочная полипропиленовая			Лит.	Лист	Листов
Разраб.								2	13	
Пров.								ООО «Полимер -Тара»		
Н. контр.										
Утв.										

Настоящие технические условия распространяются на полипропиленовую упаковочную ленту (далее – лента или изделие).

Полипропиленовая лента - это удобный и практичный материал, используемый для упаковки, обвязки и фиксации грузов широкого спектра тяжести.

Структура условного обозначения:

- наименование;
- ширина, мм;
- толщина, мм;
- обозначение настоящих ТУ.

Пример записи условного обозначения изделий при заказе и/или в другой документации:

«Лента полипропиленовая 12 x 0,5, « ТУ 222130-001-34678759-2023»

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ, приведен в приложении А.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 222130-001-34678759-2023

Лист

3

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих ТУ и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.1.2 Внешний вид изделия должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке.

1.1.3 По внешнему виду, линейным размерам и физико-механическим показателям лента должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Лента не должна иметь трещин, складок, разрывов, отверстий и посторонних включений	По п. 4.1; 4.2
2. Ширина ленты, мм: - номинальная, мм - предельное отклонение, мм	От 12 до 19 ±1	По п. 4.3
3. Толщина ленты, мм предельное отклонение, мм	От 0,5 до 1,0 ±0,1	По п. 4.4
4. Прочность на разрыв, кг	От 125 до 400	По п. 4.5

1.1.4 Ленту выпускают любой расцветки по желанию потребителя. Миграция красителя в водную или воздушную среду не допускается.

1.1.5 Внешняя поверхность ленты с двух сторон должна иметь рифление. По требованию потребителя поверхность может быть гладкой.

Расслоения, заусенцы и волнистость по краю не допускаются.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 222130-001-34678759-2023

1.1.6 Ленту выпускают намотанной в виде рулона на гильзу из картона. Намотка ленты должна быть плотной, равномерной, без перекосов, края должны быть ровно обрезаны. При использовании лента должна свободно разматываться.

1.1.7 Геометрические размеры и технические требования к ленте полипропиленовой должны соответствовать указанным в таблице.

Размер ленты мм	Ширина мм	Толщина мм	Относительное удлинение при разрыве более,%	Разрывная нагрузка, не менее ,кг
12,0x0,5	12,0	0,5	20	125
12,0x0,6	12,0	0,6	20	145
12,0x0,8	12,0	0,8	20	210
15,0x0,8	15,0	0,8	20	280
15,0x1,0	15,0	1,0	20	345
19,0x1,0	19,0	1,0	20	420

Примечание: допускается выпуск ленты других размеров с другими предельными отклонениями по согласованию с потребителем.

1.2 Требования к сырью

1.2.1 Для изготовления ленты применяют:

- Полипропилен первичный, вторичный;
- модификаторы.

Допускается для изготовления ленты применять аналогичные материалы, получаемые в том числе по импорту, не ухудшающие качество конечной продукции.

1.2.2 Сырье, приобретаемое для изготовления ленты, в том числе зарубежного производства, должны иметь сертификат соответствия или другой документ, подтверждающий их качество и безопасность.

Ине. № дубл.	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Ине. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 222130-001-34678759-2023

1.2.3 Перед применением материалы должны пройти входной контроль по ГОСТ 24297 в порядке, определенном на предприятии-изготовителе.

1.3 Комплектность

1.3.1 Изделия должны поставляться потребителю в полной заводской готовности, партиями в количественном и качественном соотношении, оговоренном при заказе.

1.4 Маркировка

1.4.1 В упаковку каждого рулона с лентой вкладывают этикетку, на которой должны быть указаны:

- название и реквизиты предприятия-изготовителя;
- наименование изделия;
- ширина ленты;
- толщина ленты;
- длина намотки
- смена;
- дата изготовления;

1.4.2 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 - 95 с нанесением манипуляционных знаков: «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги», «Ограничение температуры».

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка изделий должна соответствовать требованиям ТР ТС 005/2011 и обеспечивать защиту их при транспортировании и хранении в течение всего срока транспортирования и хранения.

1.5.2 Ленты наматывают на картонные гильзы с диаметром 200мм и высотой по образующей 190 мм соответственно.

Лента при намотке не должна перекручиваться, конец ленты должен быть закреплен липкой лентой.

1.5.3 Масса бобины не должна превышать 12 кг.

1.5.4 Бобину перевязывают через гильзу в трех местах и укладывают в картонную коробку либо упаковывают в стрейч пленку.

Ине. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Ине. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 222130-001-34678759-2023

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Лента не является токсичным материалом при комнатной температуре не выделяет в окружающую среду токсичных веществ и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

Работа с ней не требует дополнительных мер предосторожности.

2.2 При производстве ленты необходимо соблюдать требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.041, ГОСТ 12.1.010, ГОСТ 12.3.030.

2.3 Лента является горючим (сгораемым) материалом по ГОСТ 12.1.044.

При поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава и выделением газообразных продуктов, содержащих органические кислоты, карбонильные соединения, в том числе ацетальдегид и окись углерода (табл.2).

Таблица 2

Наименование вещества	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007
Формальдегид	0,5	2
Ацетальдегид	5,0	3
Органические кислоты (в пересчете на уксусную кислоту)	5,0	3
Окись углерода	20,0	4
Аэрозоль полипропилена	10,0	3

Предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны не должны превышать указанные в табл.2.

2.4 При загорании ленты в производственном помещении тушить ее следует водой, пеной, двуокисью углерода, песком. При тушении пожара необходимо пользоваться изолирующими противогазами.

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Име. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 222130-001-34678759-2023

2.5 При работе с лентой (сматывание с рулонов, протягивание через валки) возможно скопление зарядов статического электричества. В момент прикосновения к ленте происходит электрический разряд, вызывающий легкое покалывание.

Для предотвращения неблагоприятного воздействия статического электричества на организм человека относительная влажность воздуха в рабочих помещениях должна быть от 50 до 60%. Все металлические конструкции машины должны быть заземлены, рабочие места снабжены резиновыми ковриками.

2.6 Здания и помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения и пожарной сигнализацией в соответствии с отраслевыми нормами в установленном порядке.

2.7 Процессы изготовления ленты должны исключать загрязнение воздуха, почвы и водоемов вредными веществами, выделяемыми перерабатываемыми материалами и отходами производства выше норм, утвержденных в установленном порядке.

2.8 Образующиеся при производстве ленты твердые отходы нетоксичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке.

2.9 Непригодные к переработке отходы при изготовлении ленты, подлежат утилизации, их следует вывозить на полигоны промышленных отходов или организованно обезвреживать в специально отведенных для этой цели местах.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 222130-001-34678759-2023

Лист

8

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Ленту принимают партиями. Партией считают количество ленты массой не более 20 000 кг, изготовленное одной толщины и ширины и сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение ленты;
- номер партии;
- массу нетто;
- штамп отдела технического контроля;
- дату изготовления;
- результаты проведенных испытаний;
- обозначение настоящих ТУ.

3.3 Для проверки соответствия ленты требованиям настоящих ТУ проводят приемо-сдаточные испытания на 5% рулонов партии, но не менее чем на двух рулонах.

3.4 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Для проведения испытаний от каждого отобранного рулона отрезают по 0,5-0,6 м ленты, при этом два верхних витка для испытаний не используют.

Ленты перед испытанием выдерживают 3 ч при комнатной температуре.

4.2 Внешний вид ленты, качество намотки рулона и цвет ленты определяют визуально без применения увеличительных приборов при дневном освещении не менее 200 лк с расстояния не более 0,5 м.

Ине. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № подл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 222130-001-34678759-2023

4.3 Ширину определяют штангенциркулем по ГОСТ 166 с ценой деления не ниже 0,1 мм

4.4 Толщину ленты измеряют по методикам ГОСТ 17035.

4.5 Прочность на разрыв ленты проверяют по ГОСТ 32656.

4.6 Допускается применение других измерительных инструментов с аналогичными метрологическими характеристиками.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Ленту транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах мелкими или малотоннажными отправлениями в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2 Ленту на катушке хранят в закрытых складских помещениях в упаковке завода-изготовителя при температуре от минус 40 до плюс 35°C и относительной влажности до 40% на расстоянии не менее 1 м от приборов центрального отопления.

5.3 При транспортировании и хранении не допускается бросать бобины с лентой и подвергать резким толчкам и ударам.

5.4 Не допускается хранить ленту с органическими растворителями, легковоспламеняющимися и горючими жидкостями, кислотами, химикатами и другими агрессивными средами.

5.5 Транспортирование пленки в районы Крайнего Севера и приравненные к ним районы – по ГОСТ 15846.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТУ 222130-001-34678759-2023

Лист
10

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие полипропиленовой упаковочной ленты требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и сохранности упаковки.

6.2. Перед применением ленты ее необходимо выдерживать не менее 12 часов при температуре не менее 18 °С.

6.3. Гарантийный срок хранения изделий – 1 год со дня изготовления.

6.4. По истечении гарантийного срока хранения лента может быть проверена потребителем на соответствие требованиям настоящих технических условий и при соответствии изделия использована потребителем по его усмотрению.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 222130-001-34678759-2023				11

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Перечень нормативных документов,
на которые даны ссылки в настоящих технических условиях

Обозначение документа	Наименование документа
1	2
ГОСТ 2.114-2016	ЕСКД. Технические условия
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010-76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.041-83	ССБТ. Пожаро-взрывобезопасность горючих пылей. Общие требования
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаро -взрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.030-83	ССБТ. Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15846-2002	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
ГОСТ 17035-86	Пластмассы. Методы определения толщины пленок и листов
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 32656-2014	Композиты полимерные. Методы испытаний. Испытания на растяжение
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки».

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Подп. и дата
Инв. № подл.	Подп. и дата

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум	Входящий № сопроводи тельного докум. и дата	Подп.	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных					

Ине. № подл.	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата